

EM-N54MB 345-355

ETERNAL ENERGY
伊特纳能源

多色可选可定制



酒红紫色



赭石棕色



薄荷绿色



烟煤灰色



颜色可定制

单晶硅双面组件

TOPCon多主栅线 半片电池片

正功率公差 0-+3%

正向功率容差

IEC61215(2016), IEC61730(2016)

ISO9001:2015: Quality Management System

ISO14001:2015: Environment Management System

ISO45001:2018: Occupational health and safety management systems

核心特性



SMBB技术

更好的光捕获和电流收集，以提高组件的功率输出和可靠性。



抗PID性能

通过优化的量产工艺和抗PID材料控制，确保优异的抗PID性能。



极端环境条件下的耐久性

高抗盐雾和氨气性能。



Hot 2.0技术

采用 Hot 2.0 技术的P型组件具有更高的可靠性和更低的光致衰减/LETID(光热诱导衰减)。



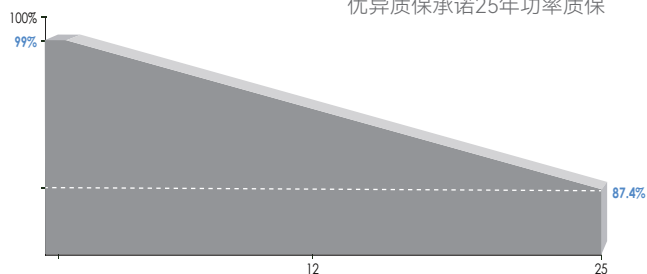
增强的机械负载能力

通过认证，可承受：风荷载(2400帕)和雪荷载(5400帕)

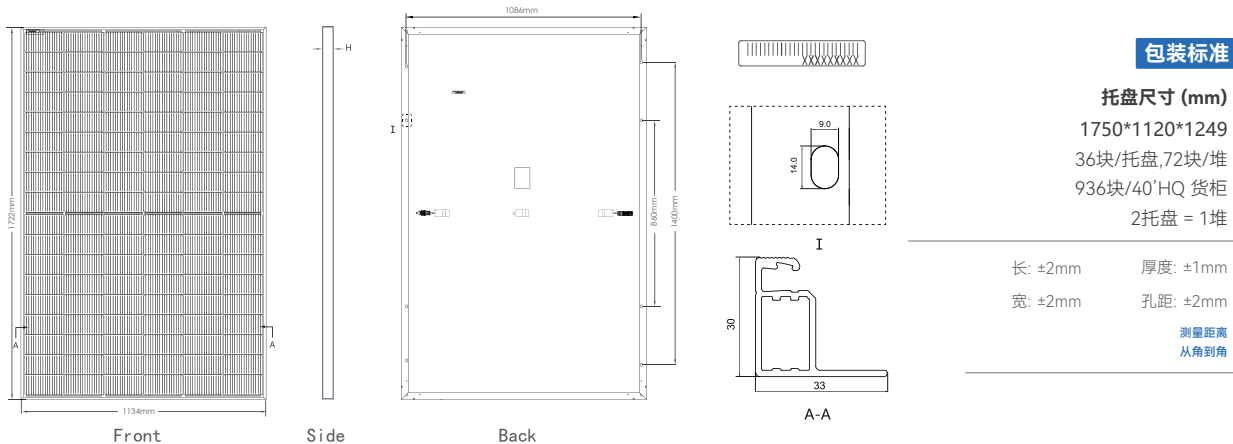


业内领先的线性质保

0.4%线性功率衰减
优异质保承诺25年功率质保



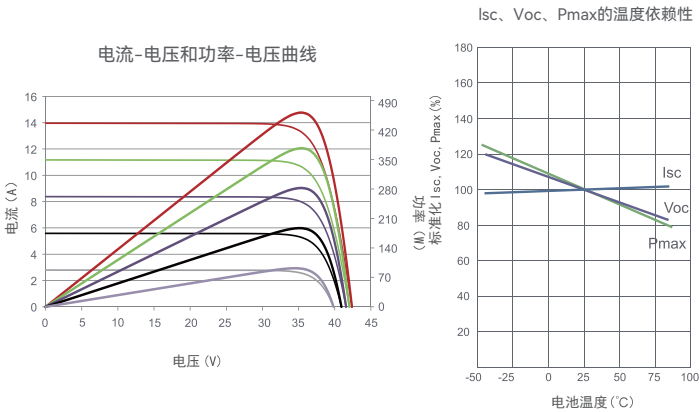
装配图



结构参数

电池片类型	N型单晶硅电池片
半片电池片数目	108 (2×54)
组件尺寸	1722×1134×30mm
组件重量	22kg
上表面玻璃材质	3.2 mm防反射涂层 高透射, 低铁, 钢化玻璃
下表面玻璃材质	2.0mm, 釉面玻璃
边框	阳极氧化铝合金
接线盒	防护等级IP68
输出导线	TUV 1×4.0mm ² 导线长度: (+): 300mm, (-): 200mm; 或客制化

电气性能和温度依赖性



组件型号	EM-N54MB345	EM-N54MB350	EM-N54MB355
	STC	STC	STC
最大功率(Pmax)	345Wp	350Wp	355Wp
最佳工作电压 (Vmp)	30.59V	30.71V	30.83V
最佳工作电流 (Imp)	11.12A	11.24A	11.36A
开路电压 (Voc)	36.85V	37.1V	37.24V
短路电流 (Isc)	11.59A	11.71A	11.83A
组件效率(%)	17.41%	17.66%	17.92%
工作温度范围(°C)		-40°C~+85°C	
最大系统电压		1000/1500VDC (IEC)	
最大额定熔丝电流		25A	
输出功率公差		0~+3W	
最大功率(Pmax)的温度系数		-0.29%/°C	
开路电压(Voc)的温度系数		-0.25%/°C	
短路电流(Isc)的温度系数		0.045%/°C	
名义电池工作温度(NOCT)		45°C±2°C	

STC: 光照强度: 1000W/m² 电池温度: 25°C 大气质量=1.5

NOCT: 光照强度: 800W/m² 环境温度: 20°C 大气质量=1.5 风速 1m/s